

COMPANY PROFILE

STORIA

La ns. Azienda inizia la propria attività come produttore di cucine negli anni settanta in un piccolo laboratorio artigianale. Oggi, sede della produzione è un moderno stabilimento industriale di 20.000 mq. coperti.

Nel corso degli anni non è cambiata la passione e la volontà di creare mobili che, oggi come ieri, sono realizzati seguendo un processo di costante miglioramento nella tecnica e nella scelta dei materiali, senza perdere di vista l'arte ed il piacere del lavoro artigianale.



DOVE SIAMO

SIAMO A CIRCA 1 ORA A NORD DI VENEZIA



PHILOSOFIA

All'interno della ns. realtà produttiva, convivono l'efficienza e la precisione di sofisticati macchinari con la professionalità e l'esperienza del ns. personale. Forti di questa filosofia aziendale, siamo in grado di competere nella sfida al raggiungimento della "qualità globale".

Gli oltre 40 anni di esperienza ci hanno fatto comprendere quali siano le esigenze dei ns. clienti in termini di stile, funzionalità, bellezza estetica, qualità e prezzo delle ns. cucine. In questa ottica, siamo certi che esse siano la risposta più adeguata alle aspettative della clientela.

La ns. Gamma dei prodotti, che spazia dal classico al contemporaneo e al moderno, riesce a soddisfare in pieno ogni tipo di richiesta. E' questo tipo di esperienza che ci consentirà di mantenere il ns. successo come produttori di cucine con valore e bellezza inalterati nel tempo.

MISSIONE

Sempre attenti alla continua evoluzione del mercato e grazie alla ns. ampia gamma di modelli e modularità, siamo in grado di proporre agli architetti, ai designer per interni ed ai clienti finali interessanti soluzioni e progetti di design italiano con un corretto e giusto rapporto qualità-prezzo.

**Ampia Gamma di Finiture e Colori per tutti quelli che amano e apprezzano
Il Disegno Italiano e lo Stile di Vita Italiano:**

9 Varietà di Legno

35 Laminati/Nobilitati

19 Polimerici

16 Termostrutturati

6 Laccati (+ cartella RAL)

17 Laccati Poro Aperto (+ cartella RAL)

25 Patinati

134 Piani di lavoro

21 Modelli

227 Versioni di Frontali

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Cassone idrorepellente a basso contenuto di formaldeide.
- Ripiano interno idrorepellente con gancio ad estrazione per maggiore sicurezza.
- Scegliere oggi un cassone idrorepellente significa rispondere a severi requisiti per uso in ambiente umido (come è la cucina in taluni casi). Come pure l'uso di pannelli ecologici (costruiti con materiali interamente riciclati che non consentono l'abbattimento di nuovi alberi) rende questo materiale un prodotto di notevole solidità e compattezza, indeformabile e resistente nel tempo.
- Cassetti e cestoni ad estrazione totale "Grass" (prof. 50 cm) con sistema frenante di serie. Sponde carenate con portata di 40 kg. e fondo rinforzato, collaudati per 100.000 aperture. Il facile sganciamento del frontale cassetto rende comoda la pulizia.
- Cerniere "Salice" in acciaio nichelato ad innesto rapido a 3 regolazioni. Cerniere con sistema frenante di serie.
- Attaccaglia per pensili con viti di registro per regolazioni in profondità e verticali.
- Le basi sono sorrette da piedini in PVC H. 12-15 cm ad innesto rapido con altezza regolabile.
- Vassoio in alluminio per fondo base sottolavello.
- Fondi per colonne frigo in ABS o antiurto autoportante, completi di griglia areazione frigo.
- Base o colonna per forno con sistema in acciaio per regolazioni in altezza del forno.
- Ampia modularità valida per ogni tipo di progetto di cucina.
- Ampia scelta di accessori per basi, pensili e colonne (cestelli estraibili, magic corner, portaposate, portacoltelli, portaspezie, scolapiatti, portapentole, portabottiglie, pattumiere, ecc.)
- Differenti sistemi di illuminazione sottopensili (led, barre in alluminio con luci, faretti alogeni e led, luci con sensori, ecc.).

TREO NEL MONDO

La Società esporta il suo marchio ed i suoi prodotti per il 35% della sua produzione. Una mirata ed efficace rete distributiva ed organizzativa, insieme allo sviluppo di prodotti di design italiano in sintonia con gusti ed esigenze di culture diverse, hanno consentito un crescente successo sui mercati internazionali.

Treo è oggi in grado di garantire anche forniture per tutti i tipi di complessi residenziali nel mondo. Riuscire in un settore così complesso come il **Settore Contract** non è facile, ma le ns. risorse ed il ns. impegno, e soprattutto la convinzione di infondere totale fiducia, ci consentono di svolgere bene il ns. compito. La qualità della produzione e l'efficiente organizzazione consentono alla Treo di ricoprire un ruolo di primo piano anche nel settore del Contract.